

电机的动平衡工艺

电机的平衡工艺与风机差不多。

具体操作的平衡机有万向节平衡机与皮带驱动平衡机。

不管哪一种平衡机必须在平衡过程的转子需要与使用时候的质量分布接近。也就是说电机工作的时候，键槽是满的，或者是 75%满的（决定于电机的实际键的长度）。那么做动平衡必须保持 55%实际键的槽内质量。另外的 45%质量应该属于电机的输出负载体。

电机做平衡选用转速：根据具体平衡机的运转刚度参数选择。

一般大于 500kg 旋转 300-400rpm

小转子选择 600-800rpm

在皮带驱动的平衡机限位架影响平衡精度，尽量调整限位架的位置使得对平衡精度的影响最小。

电机与万向节接口误差可在连接处进行翻转 180 的方法去除万向节的影响量值。

做好转子平衡以后，万向节相对与转子的连接翻转 180 度相位，新出的不平衡量，万向节与转子各去除 50%的量值。

平衡精度选择。大转子 10g 左右 小转子 1-2g 左右即可。

张家口宣化北伦平衡机制造有限公司

传真：0313-3175900

地 址：河北省宣化区东门外万丰路

互联网站：<http://www.beilun.com.cn>

邮政编码：075100

<http://www.balance.net.cn>

联系电话：0313- 3175800

电子邮件：cdf@beilun.com.cn