

高精度转子动平衡的工艺保障方法 2

已经有过的文字介绍的是芯轴转子的注意事项。

动平衡工艺的最高形式是整机实物运转平衡。

其余的方法都是模拟的方式。

大型的转子采用万向节端面驱动方式。一般不予考虑万向节的影响。只是平衡机需要万向节的驱动端尽量与转子的旋转水平方向同心。以免万向节的十字误差变为支承架的水平同频分力，表现为有一个不好去的不平衡量。反转 180 度以后，变化比较大。

中小型的转子采用皮带驱动的方式。

此方式的优点是不用平衡连接夹具，单个转子的工艺速度较快。适宜电机类转子的平衡。注意事项是注意半键选择。（是工作半键，不是键槽半键）

高精度转子的限位干扰也是平衡精度高于 G6.3 的最大问题。

尽量使得干扰力在测振传感器的最低灵敏度端工作。

转子重量 W: 200kg 工作转速 n: 10493rpm G=1 r=210mm

$m=9550GW/r/n=9550*1*200/210/10493=9095/10493=0.87g$

可以达到精度。

张家口宣化北伦平衡机制造有限公司

地址: 河北省宣化区东门外万丰路

邮政编码: 075100

联系电话: 0313- 3175800

传真: 0313-3175900