

转子平衡精度的真实性验证与判断

平衡精度的验证与判断：

- 1 平衡工艺完成以后，必须用增加平衡量值的方式验证做好的平衡真假。而且左右都需要验证。
- 2，万向节反转 180 度验证。
- 3，转子芯轴 180 度安装后重新测量（要求芯轴具有 180 度双键槽）。
- 4，皮带驱动的转子一般会做比较高的精度平衡。也需要验证，将光标移动 180 度验证,左右换位验证。
- 5 根据 GBT9239.1 描述：转子的状态 **state of the roter**, “不平衡随转速没有明显变化”
具体操作：做好平衡以后，使得转子的测量转速变化 $\pm 10\%$ （20%），看看量值变化幅值。作为精度参考。这个要求平衡机具备测量数据的转速跟踪功能。

平衡机的测试结果不完全代表转子的真实结果，一个转子的平衡精度：第一个条件就是支承精度。如果支承精度是 100 微米(同心度，椭圆的，粗造度)，而平衡精度是 1 微米，那么在实际工作的状况是达不到 1 微米的对应振动精度的。平衡精度的 1 微米是电测系统的平均值。

使用工艺芯轴平衡的转子精度：工艺轴的精度是转子平衡的最高精度。

张家口宣化北伦平衡机制造有限公司
地 址: 河北省宣化区东门外万丰路
邮政编码: 075100
联系电话: 0313-3112400 3175800
传真: 0313- 3175900
互联网站: <http://www.beilun.com.cn>