

BL-16V 型动平衡机通用电脑测量系统（以下简称电测箱），适用于各种动平衡机不平衡信号的检测。

这是一个关于平衡机的专用电脑，可以处理平衡机的各种工况信号。可以标定为单面与双面测量模式。或者标定为静偶模式。只要是两个相关矢量都可以标定成设定解算条件的解算矢量。也可以标定为现场平衡模式，要求有匹配合适的测量传感器。

外悬转子的静偶标定方法：准备一个可以加力偶标定量的被测量的工件，准备两个 100 克的试重。

1. 2 按“状态/标定”键，“状态 1”显示灭，“状态 2”显示闪动，电测箱进入标定状态。
1. 3 启动平衡机，电测箱开始测定转子的初始量不平衡量（V10、V20），电测箱显示数据稳定后按‘存储’键，“状态 1/初始量”显示长亮，“状态 2/M1 定标量”显示闪动。然后停机。
1. 4 这时电测箱只显示左面需要加装标定量（M1）的大小与角度(初始设置为 100g-0 度)，右面无显示（n）。
在外悬转子的内侧面加装标定用的质量块（例如：标定量 M1 重量是 100g）。用键盘对应输入实际标定质量块（标定量 M1）的大小与加装的角度，按“r1”后按数字键输入“标定量的质量大小的克数”，按“b”后按数字键输入所加标定量所在的“角度”。
启动平衡机，电测箱开始重新测定不平衡量（V11、V21），数据稳定后按‘存储’键，这时电测箱“状态 3 定标量”显示长亮，“状态 4 定标量”显示闪动。
停机，不拆下左边加装的静平衡标定量 M1（100g）。
1. 5 这时电测箱只显示右边需要加装标定量（M2）的大小与角度(初始设置为 100g-0 度)，左面无显示（n）。
在外悬转子的外侧加装标定质量块（标定量 M2）（此位置所在的角度与第一次加的量值的角度相差 180 度角度）。用键盘对应输入实际标定质量块（标定量 M2）的克数与加装的角度（这个角度与 M1 的角度相同），按“r2”后按数字键可输入“克数”，按“c”后按数字键可修改“角度”此角度的值与第一次加量的角度相同。（后面加的量值与第一次加的量值形成一个以第一个标定量值为角度的不平衡偶量，以此偶量为一个标定解算变量）
从而组成静变量与偶变量为解算量计算结果。
启动平衡机，电测箱开始重新测定不平衡量（V12、V22），数据稳定后按‘存储’键，这时电测箱“状态 2/初始量”、“状态 3/M1 定标量”、“状态 4/M2 定标量”显示全灭，“状态 1/测量”显示长亮，“记忆”显示长亮。
停机，并拆下左边与右边加装的标定量 M1M2。
现在平衡机已经恢复到正常的“测量”状态，而且电测箱显示的不平衡量就是经过标定的转子的初始不平衡量（U10、U20）的大小和角度。操作者可以根据此数据进行消除不平衡量的加工。
如果有同规格的转子，进行动平衡批量生产，可在此标定状态下，直接进行动平衡测量，不需要重新标定。